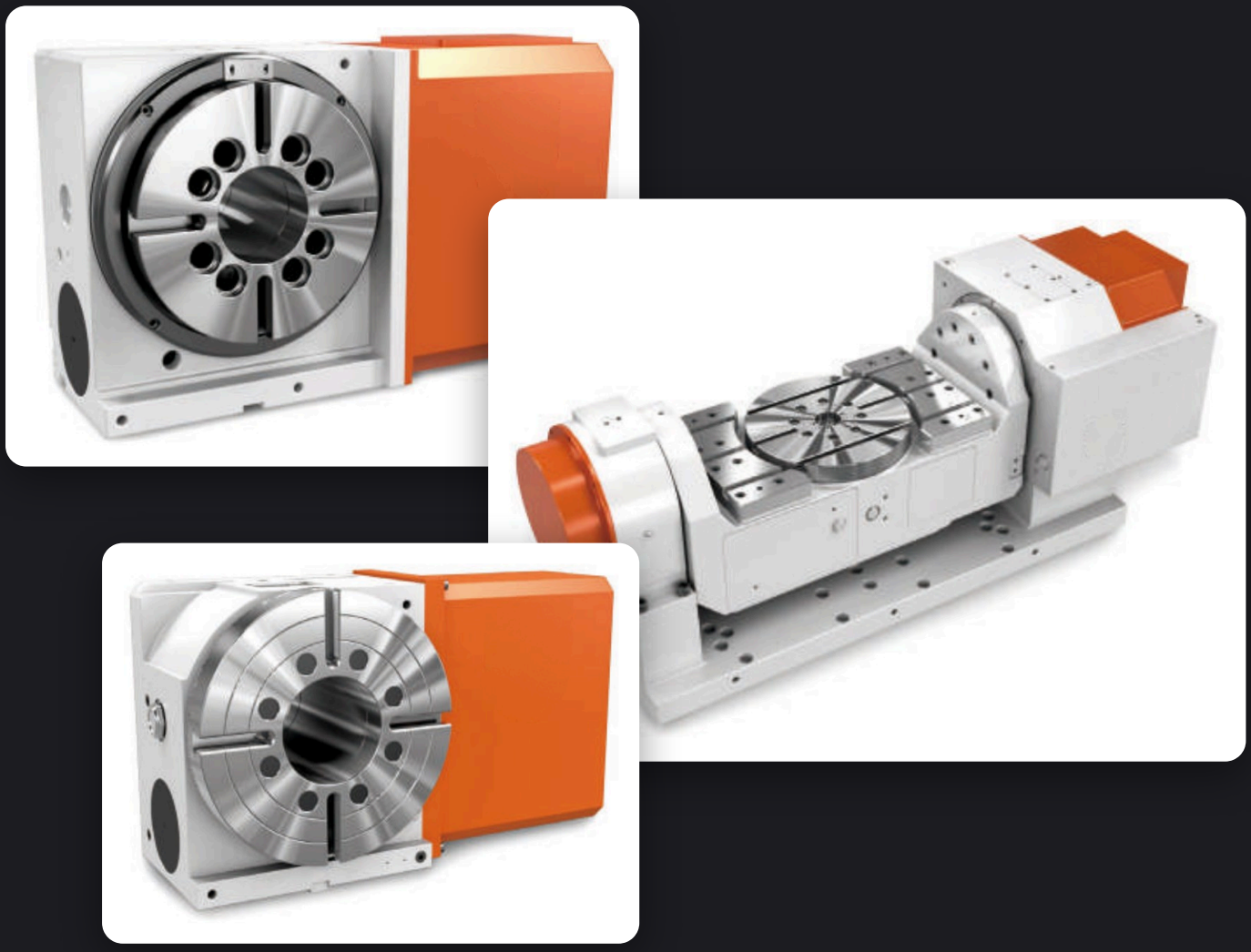
產品型錄

滾齒凸輪分度盤

第四軸・第五軸 零背隙精密分度盤　產品型錄

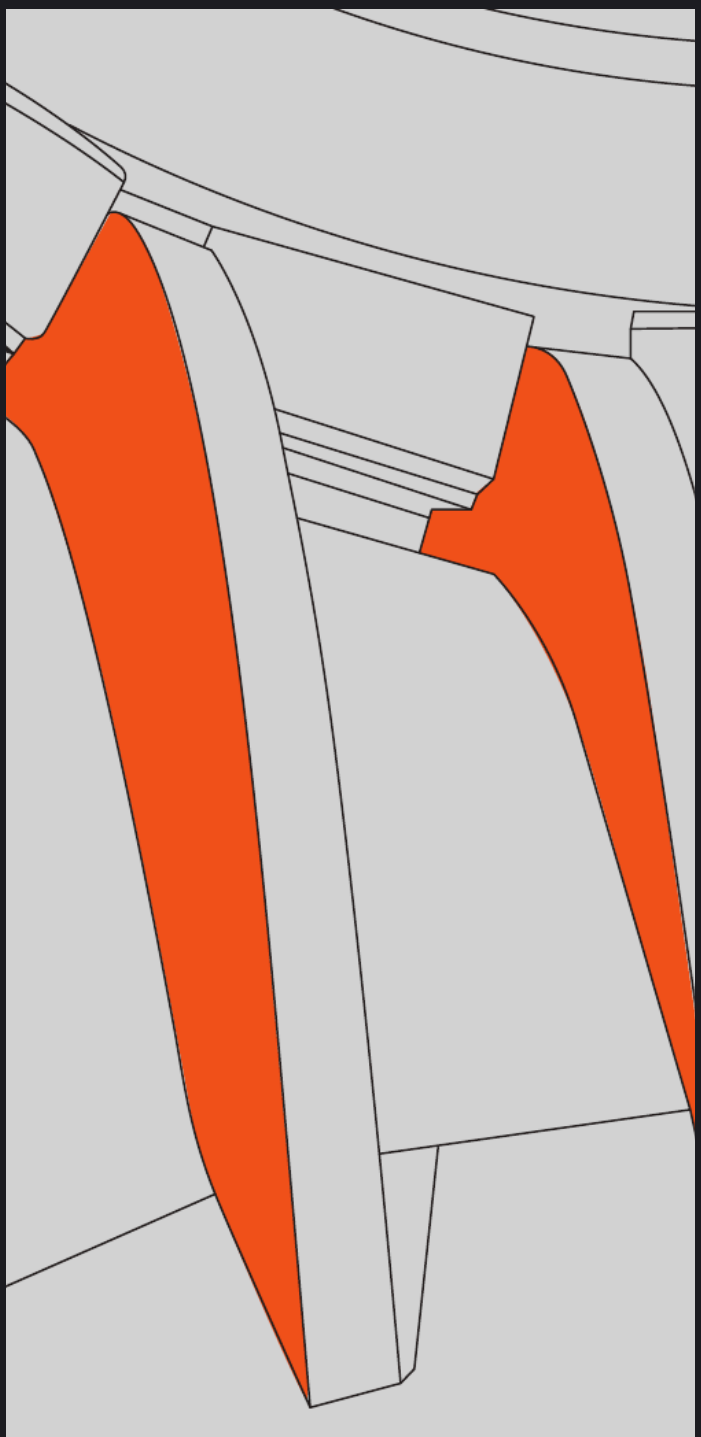
RTC　RTD　RDS / RDH　RDX　RTA / RTAD　RTB



零背隙・高精度・高剛性・高扭力

多導程凸輪技術採用多條獨立的曲線路徑，彼此間隔均勻，讓凸輪驅動滾子運動時，任一角度都完美貼合曲面，達到分度盤「零背隙、高精度、極低磨耗」的嚴格要求。

獨創多導程凸輪技術



獨創多導程凸輪技術

多導程凸輪曲線設計，透過數學建模與動態分析，完美實現高連續性與高完整性，凸輪肋厚無需人工掏修，大幅減低運轉震動與異響。



傳統單導程凸輪設計

傳統單導程凸輪系統，因程式設計落後、精研加工易產生砂輪磨耗、進給不良等問題，造成凸輪曲面斷裂不連續，增加機構干涉及磨損。



內崁式交叉滾柱軸承穩定支撐旋轉軸在旋轉中心線上旋轉，環抱鎖緊力量強，軸心不偏擺。

軸承一體式結構設計



軸承一體式結構

- 心軸、轉塔、軸承一體式設計
- 無組裝累積公差
- 高剛性、極低背隙
- 減少製程及運輸產生的碳排放



軸承分離式結構

- 心軸轉塔結合設計
- 可使用市售各式軸承
- 降低組裝累積公差
- 機構剛性佳，極低背隙



單一轉塔結構

- 轉塔獨立加工
- 可按照客戶圖面加工

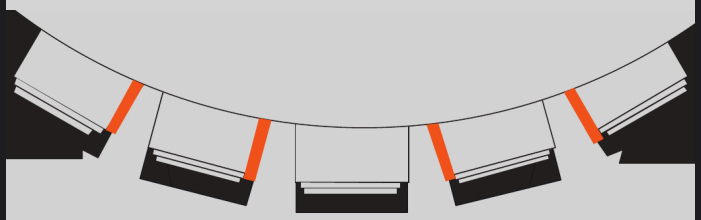
分度盤傳動特性比較

滾齒凸輪以滾子滾動接觸並保持全時預壓，與傳統蝸桿蝸輪的滑動接觸相比，在精度保持性、耐磨性與剛性上都有明顯優勢。

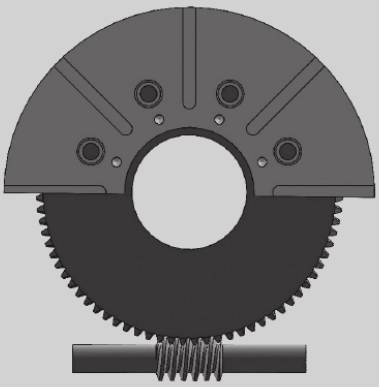


滾齒凸輪

- 全時預壓
- 滾動傳導
- 極低磨耗
- 極低背隙
- 高穩定度

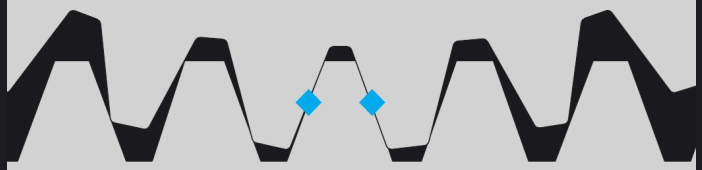


滾齒凸輪分度盤長期使用，可維持零背隙與高精度。

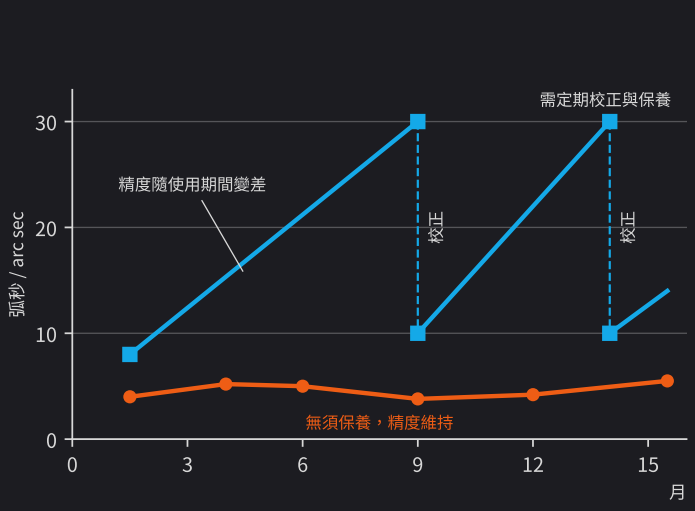


蝸桿蝸輪

- 無預壓
- 滑動傳導
- 易磨損
- 背隙存在
- 低穩定性

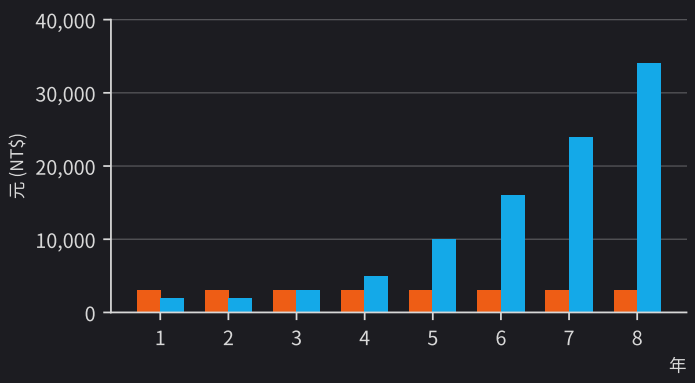


蝸桿蝸輪使用一段時間後會產生磨耗，需調整間隙。



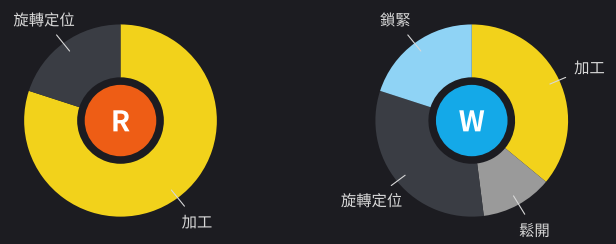
長時間使用後的精度比較

滾齒凸輪運轉5年，即使未維護，也能保持最初的精度；蝸桿蝸輪長時間運轉後精度會下降，需定期保養。



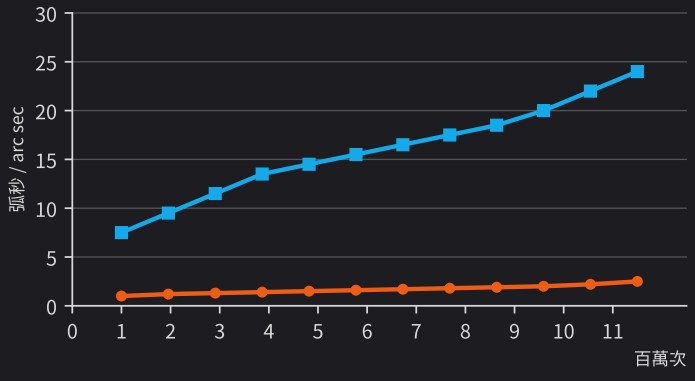
維修費用的比較

滾齒凸輪不需調整背隙，大幅降低維修成本；蝸桿蝸輪一年需調整精度 1～2 次，需花費背隙調整費用及承擔停機造成的損失。



旋轉定位時間比較

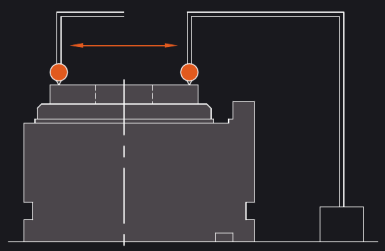
滾齒凸輪無背隙、高剛性，可節省鬆開與鎖緊的時間；蝸桿蝸輪需要固定動作，須花費時間鬆開及鎖緊。



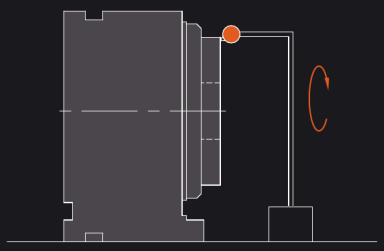
機構旋轉 1200 萬轉後的精度比較

滾齒凸輪旋轉 1200 萬轉後，定位精度僅微幅增加約 1 秒，穩定性極佳；蝸桿蝸輪旋轉 100 萬轉後，即隨著磨損使精度逐步變差。

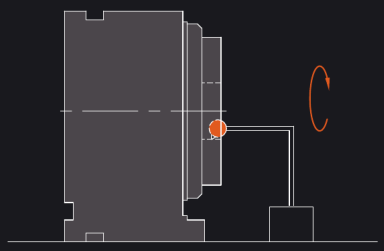
※ 圖表為示意性比較，實際數值依機型與使用條件而異。



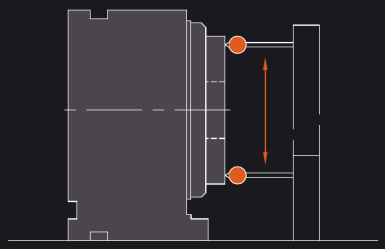
NO.1



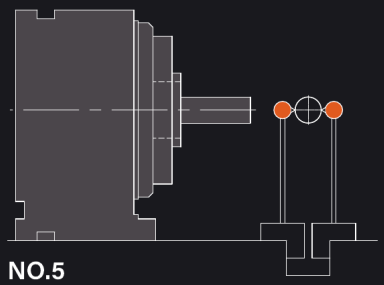
NO.2



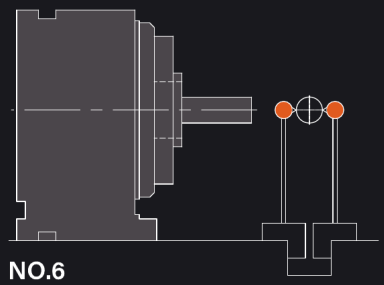
NO.3



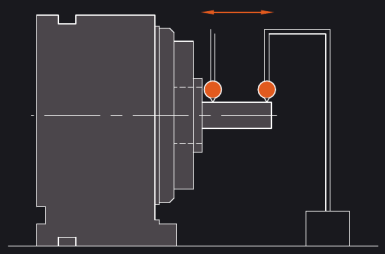
NO.4



NO.5



NO.6

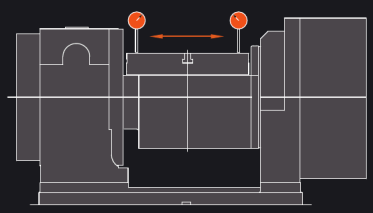


NO.7

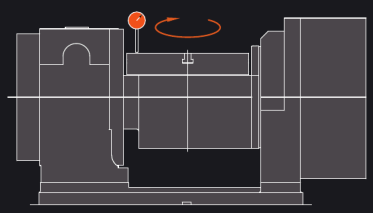
檢驗項目	NO.	容許值 (mm)		
		盤面直徑 Ø125~Ø200	盤面直徑 Ø250~Ø500	盤面直徑 Ø630~Ø800以上
臥式安裝，盤面與底面平行度	1	0.01	0.015	0.02
盤面旋轉起伏	2	0.01	0.01	0.02
盤面基準孔旋轉偏擺	3	0.01	0.01	0.01
盤面與底面垂直度	4	0.02	0.02	0.02
迴轉中心線與基準定位鍵平行度	5	0.02	0.02	0.02
迴轉中心線與基準定位鍵偏差值	6	0.02	0.02	0.02
迴轉中心線與底面平行度	7	0.02	0.02	0.025
分割定位精度 (arc-sec)	8	依各型號規格表		
重覆定位精度 (arc-sec)	9			

※ 產品設計及規格如有變更，恕不另行通知；詳細規格資料請洽詢業務。

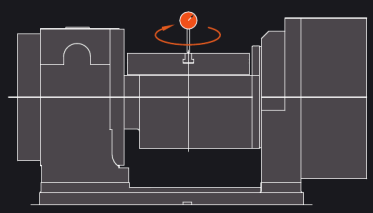
五軸檢驗精度表



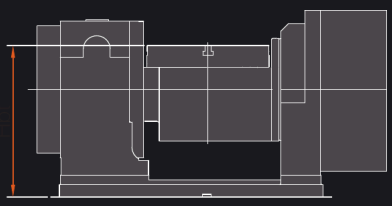
NO.1



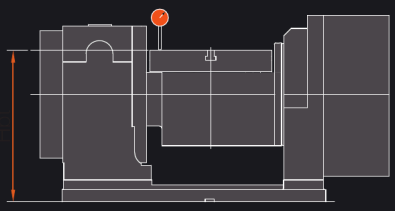
NO.2



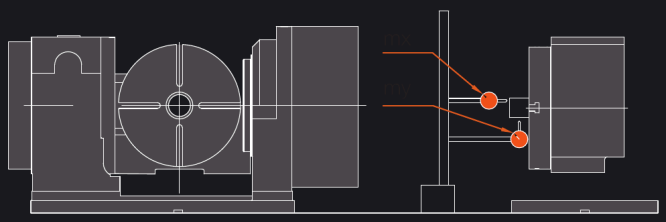
NO.3



NO.4



NO.5



NO.6

檢驗項目	NO.	容許值
工作盤面與基座底面平行度	1	0.02 mm
工作盤面旋轉起伏度	2	0.02 mm
盤面中心孔旋轉偏擺量	3	0.01 mm
工作盤面與基座底面的高度	4	Hbc ±0.5
傾斜軸中心與基座底面的高度	5	Hbc ±0.5
T 型溝／治具盤真直度	6	0.015/300 mm
分割定位精度	7	迴轉軸／傾斜軸 依各型號規格表
重覆定位精度	8	迴轉軸／傾斜軸

※ 產品設計及規格如有變更，恕不另行通知；詳細規格資料請洽詢業務。

型號說明

RT C - 170 H R 4P S

1 2 3 4 5 6 7

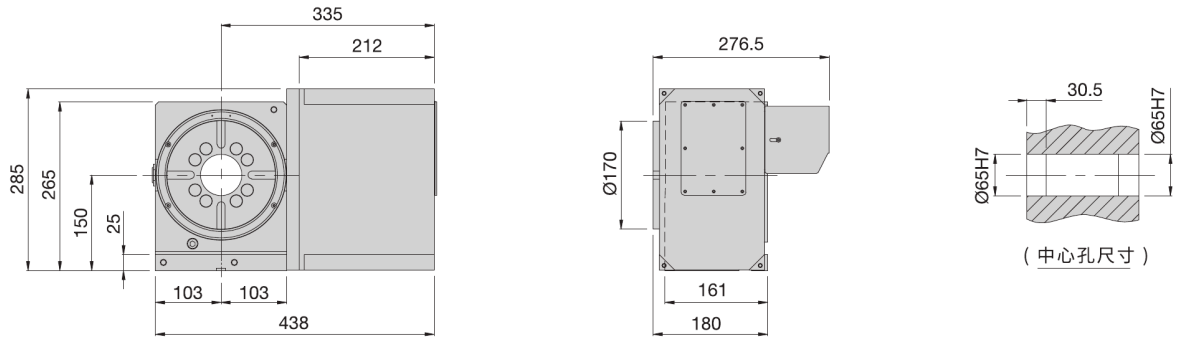
1. 第四軸標準型
2. 機型規格（一體式交叉滾柱軸承）
3. 轉盤直徑
4. 剎車輸入源（氣壓／油壓）
5. 馬達配置（右／左）
6. 分配器數量
7. 特殊外罩鈑金



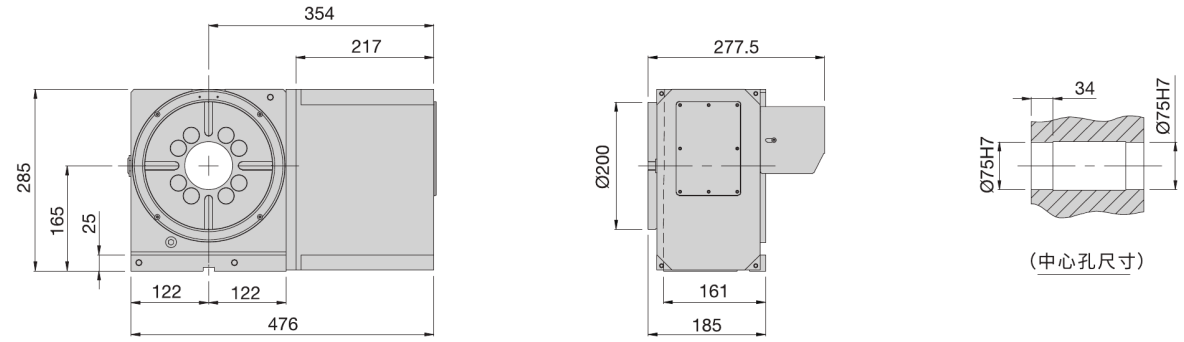
高精度 高剛性 高扭力 大孔徑 立臥兩用 油壓環抱

規格		單位	RTC-170HR	RTC-200HR	RTC-250HR	RTC-320HR
盤面直徑		mm	Ø170	Ø200	Ø250	Ø320
中心高度（立式）		mm	150	165	210	255
底部到盤面高度（臥式）		mm	180	185	220	240
盤面基準孔		mm	Ø65H7	Ø75H7	Ø110H7	Ø165H7
中心貫穿孔		mm	Ø65H7	Ø75H7	Ø110H7	Ø165H7
盤面 T 型溝		mm	12H7	12H7	12H7	14H7
基準定位鍵		mm	14h7	18h7	18h7	18h7
最小分度單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	50	50	50	50
總減速比			1/60	1/60	1/60	1/60
分割定位精度		arc-sec	15	15	12	12
重覆定位精度		arc-sec	4	4	4	4
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 4	αiF 4	αiF 8	αiF 12
	MITSUBISHI		HG104S	HG104S	HG154S	HG204S
	SIEMENS		1FK7060	1FK7060	1FK7063	1FK7083
	YASKAWA		SGM7G-09A	SGM7G-09A	SGM7G-13A	SGM7G-30A
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	35	35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	60	80	95	230
容許工件載重	立式	kg	90	145	200	320
	立式使用尾座	kg	180	290	400	650
	臥式	kg	180	290	400	650
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	2100	3200	4300	5200
	最大輸出扭矩	kgf.m	60	80	95	230
	容許彎曲扭矩	kgf.m	122	314	490	635
最大容許轉動慣量 $J=(W \cdot D^2) / 8$		$kgf.m^2$	1.4	3.26	6.12	10.4
製品重量（不含電機）		kg	70	100	170	280

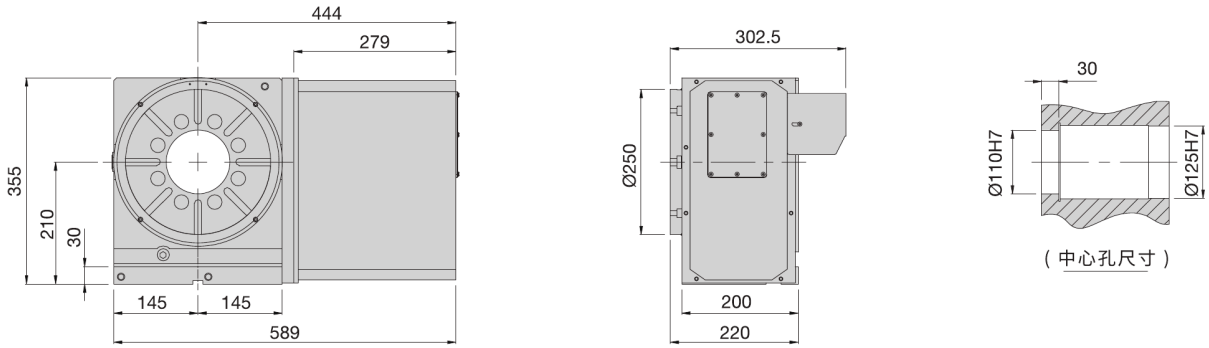
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同。
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。



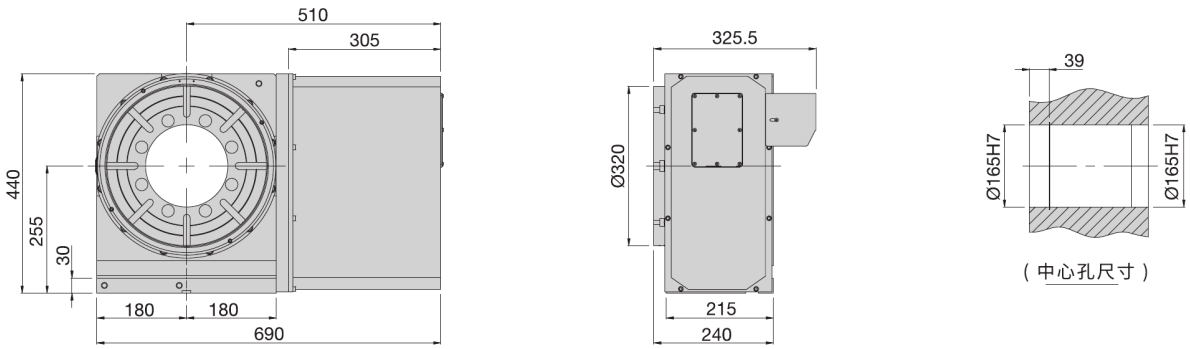
RTC-170HR



RTC-200HR



RTC-250HR



RTC-320HR

※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT D - 125 H R 4P S

1 2 3 4 5 6 7

1. 第四軸標準型
2. 機型規格（高剛性交叉滾柱軸承）
3. 轉盤直徑
4. 剎車輸入源（氣壓／油壓）
5. 馬達配置（右／左）
6. 分配器數量
7. 特殊外罩鈑金

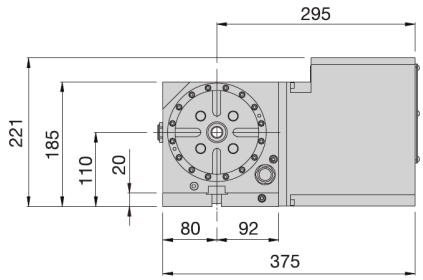


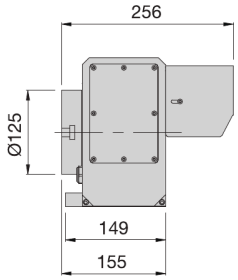
高精度　高轉速　傳動快　極低磨耗　立臥兩用　交叉滾柱軸承

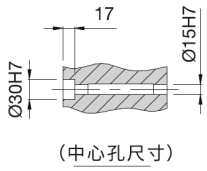
規格		單位	RTD-125PR/HR	RTD-170PR/HR RTD-170PL/HL	RTD-200HR/HL	RTD-250HR
盤面直徑		mm	Ø125	Ø170	Ø200	Ø250
中心高度（立式）		mm	110	135	160	185
底部到盤面高度（臥式）		mm	155	195	205	215
盤面基準孔		mm	Ø30H7	Ø60H7	Ø60H7	Ø90H7
中心貫穿孔		mm	Ø15H7	Ø45H7	Ø45H7	Ø60H7
盤面 T 型溝		mm	12H7	12H7	12H7	12H7
基準定位鍵		mm	14h7	14h7	18h7	18h7
最小分度單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
最高轉速 (Motor 3000 min⁻¹) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	75	83	50	50
總減速比			1/40	1/36	1/60	1/60
分割定位精度		arc-sec	30	16	15	12
重覆定位精度		arc-sec	6	4	4	4
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 2 βiS 4	αiF 4 βiS 8	αiF 4 βiS 8	αiF 8 βiS 12
	MITSUBISHI		HG75S	HG104S	HG104S	HG154S
	SIEMENS		1FK7042	1FK7060	1FK7060	1FK7063
	YASKAWA		SGM7G-05 A	SGM7G-09 A	SGM7G-09 A	SGM7G-13 A
鎖緊動力源			氣壓 P / 油壓 H	氣壓 P / 油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm²	5/14	5/35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	14/18	26/45	80	95
容許工件載重	立式	kg	50	90	145	200
	立式使用尾座	kg	100	180	290	400
	臥式	kg	100	180	290	400
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	970	2100	3200	4300
	最大輸出扭矩	kgf.m	14	26/60	80	95
	容許彎曲扭矩	kgf.m	41	122	314	490
最大容許轉動慣量 J=(W・D²) / 8		kgf.m²	0.2	1.4	3.26	6.12
製品重量（不含電機）		kg	35	60	80	118

※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同。
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。

RTD-125PR
RTD-125HR

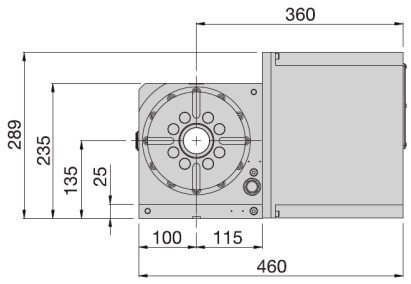


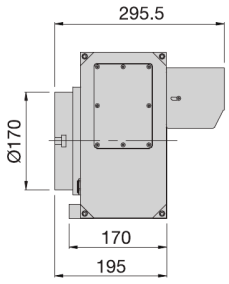


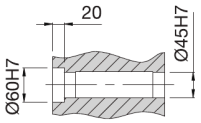


（中心孔尺寸）

RTD-170PR
RTD-170HR

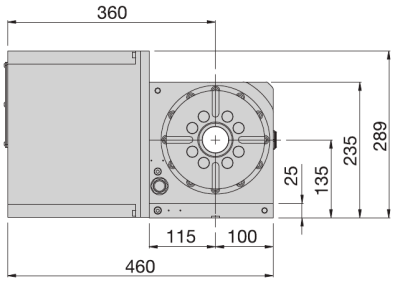


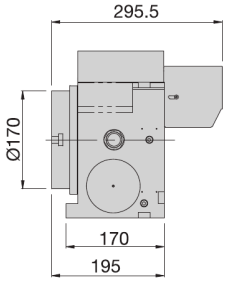


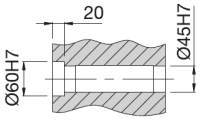


（中心孔尺寸）

RTD-170PL
RTD-170HL

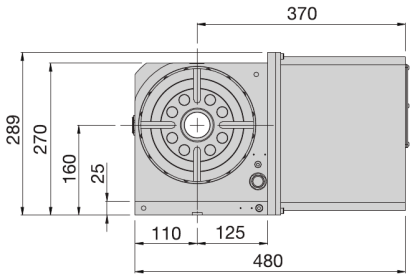


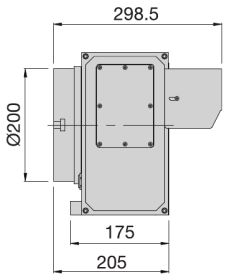


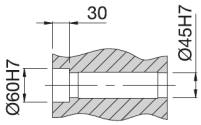


（中心孔尺寸）

RTD-200HR

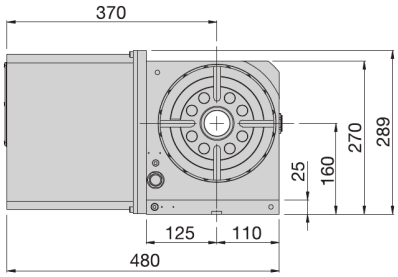


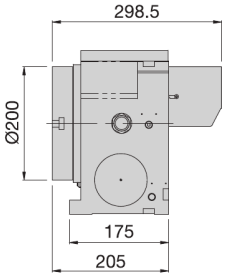


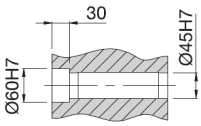


（中心孔尺寸）

RTD-200HL

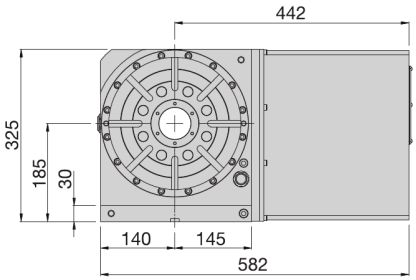


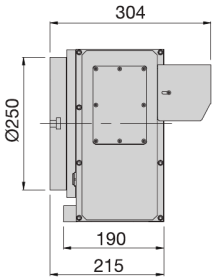


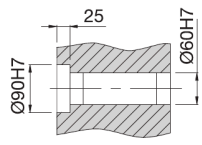


（中心孔尺寸）

RTD-250HR







（中心孔尺寸）

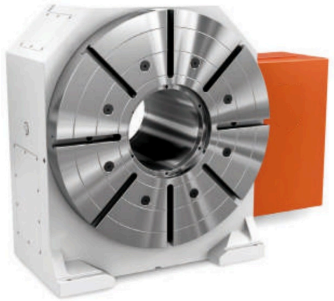
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT D - 320 H R 4P S

1 2 3 4 5 6 7

1. 第四軸標準型
2. 機型規格（高剛性交叉滾柱軸承）
3. 轉盤直徑
4. 剎車輸入源（氣壓／油壓）
5. 馬達配置（右／左）
6. 分配器數量
7. 特殊外罩鈑金

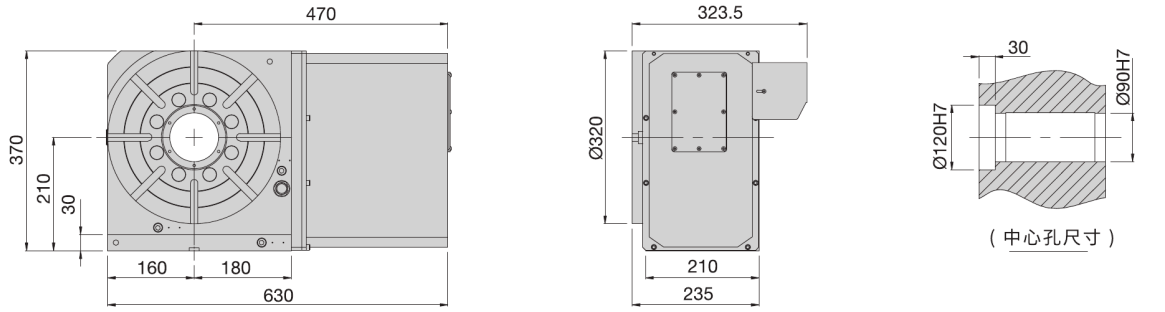


高精度　高轉速　傳動快　交叉滾柱軸承　極低磨耗　立臥兩用

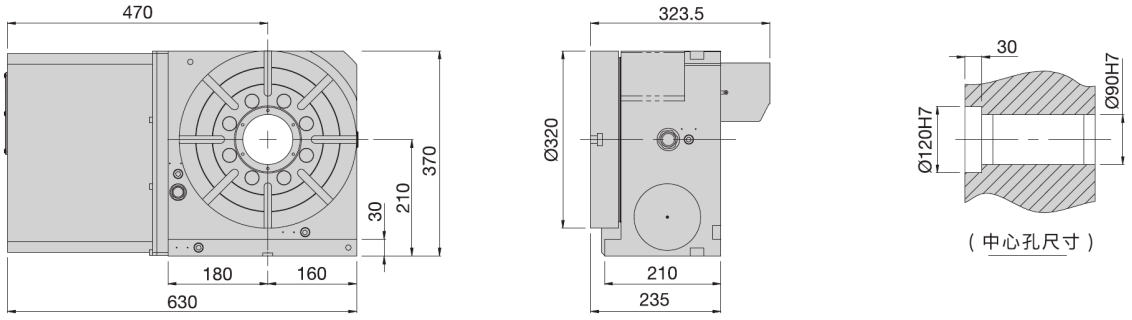
規格		單位	RTD-320HR RTD-320HL	RTD-400HR	RTD-500HR	RTD-630HR
盤面直徑		mm	Ø320	Ø400	Ø500	Ø630
中心高度（立式）		mm	210	255	310	400
底部到盤面高度（臥式）		mm	235	240	300	380
盤面基準孔		mm	Ø120H7	Ø165H7	Ø150H7	Ø250H7
中心貫穿孔		mm	Ø90H7	Ø165H7	Ø200H7	Ø220H7
盤面 T 型溝		mm	14H7	14H7	14H7	18H7
基準定位鍵		mm	18h7	18h7	18h7	18h7
最小分度單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	50	50	25	25
總減速比			1/60	1/60	1/120	1/120
分割定位精度		arc-sec	12	12	12	12
重覆定位精度		arc-sec	4	4	4	4
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 12 βiS 22	αiF 12 βiS 22	αiF 12 βiS 22	αiF 22 βiS 22
	MITSUBISHI		HG204S	HG204S	HG204S	HF354S
	SIEMENS		1FK7083	1FK7083	1FK7083	1FK7101
	YASKAWA		SGM7G-30 A	SGM7G-30 A	SGM7G-30 A	-
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	35	35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	230	250	420	450
容許工件載重	立式	kg	260	320	475	960
	立式使用尾座	kg	520	650	950	1920
	臥式	kg	520	650	950	2000
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	5200	8500	9900	11000
	最大輸出扭矩	kgf.m	230	420	850	750
	容許彎曲扭矩	kgf.m	635	990	1300	1632
最大容許轉動慣量 $J=(W \cdot D^2) / 8$		$kgf.m^2$	10.4	24	42.7	99
製品重量（不含電機）		kg	180	295	450	800

※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同。

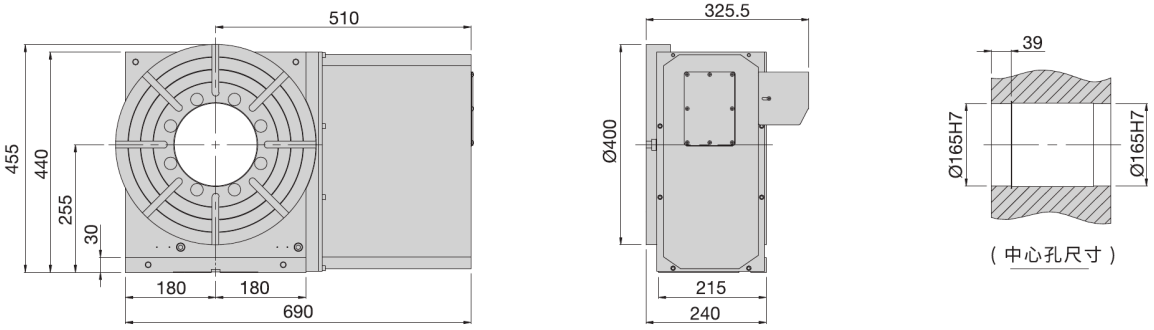
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。



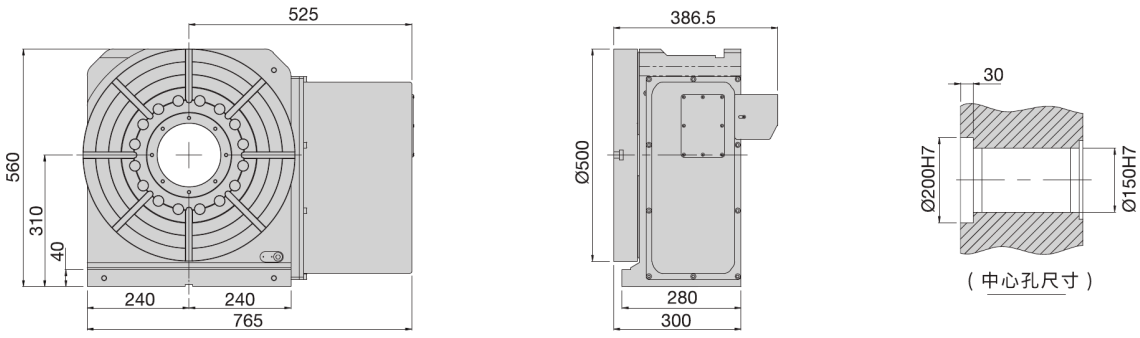
RTD-320HR



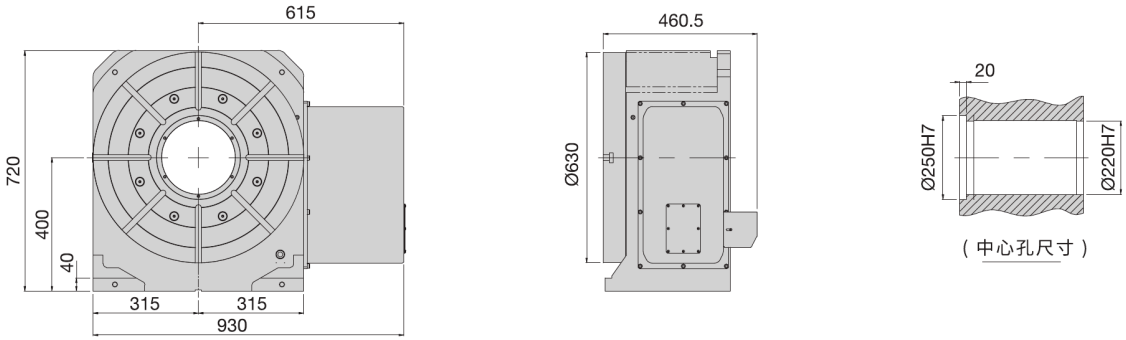
RTD-320HL



RTD-400HR



RTD-500HR



RTD-630HR

※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RD S/H - 200 H R 4P S

1 2 3 4 5 6 7

1. 第四軸優越型
2. 機型規格 S - 擴盤／H - 特殊中心高
3. 轉盤直徑
4. 剎車輸入源（氣壓／油壓）
5. 馬達配置（右／左）
6. 分配器數量
7. 特殊外罩鈑金

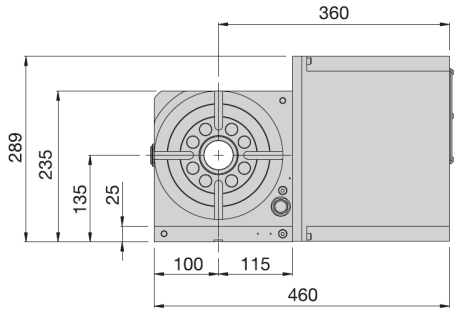


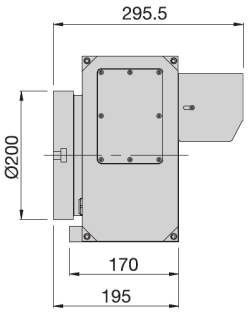
高精度 高轉速 全新優化機種 立臥兩用

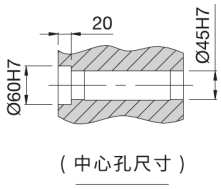
特殊中心高交叉滾柱軸承

規格		單位	RDS-200PR RDS-200HR	RDH-200PR RDH-200HR	RDS-250HR RDS-250HL	RDS-300HR
盤面直徑		mm	Ø200	Ø200	Ø250	Ø300
中心高度（立式）		mm	135	160	160	185
底部到盤面高度（臥式）		mm	195	195	205	215
盤面基準孔		mm	Ø60H7	Ø60H7	Ø60H7	Ø90H7
中心貫穿孔		mm	Ø45H7	Ø45H7	Ø45H7	Ø60H7
盤面 T 型溝		mm	12H7	12H7	12H7	12H7
基準定位鍵		mm	14h7	18h7	18h7	18h7
最小分度單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	83	83	50	50
總減速比			1/36	1/36	1/60	1/60
分割定位精度		arc-sec	16	16	15	12
重覆定位精度		arc-sec	4	4	4	4
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 4 βiS 8	αiF 4 βiS 8	αiF 4 βiS 8	αiF 8 βiS 12
	MITSUBISHI		HG104S	HG104S	HG104S	HG154S
	SIEMENS		1FK7060	1FK7060	1FK7060	1FK7063
	YASKAWA		SGM7G-09A	SGM7G-09A	SGM7G-09A	SGM7G-13A
鎖緊動力源			氣壓 P / 油壓 H	氣壓 P / 油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	5/35	5/35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	26/45	26/45	80	95
容許工件載重	立式	kg	90	90	145	200
	立式使用尾座	kg	180	180	290	400
	臥式	kg	180	180	290	400
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	2100	2100	3200	4300
	最大輸出扭矩	kgf.m	26/60	26/60	80	95
	容許彎曲扭矩	kgf.m	122	122	314	490
最大容許轉動慣量 $J=(W \cdot D^2) / 8$		$kgf.m^2$	1.4	1.4	3.26	6.12
製品重量（不含電機）		kg	65	65	89	130

RDS-200PR
RDS-200HR

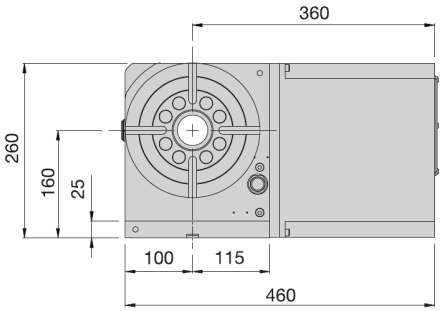


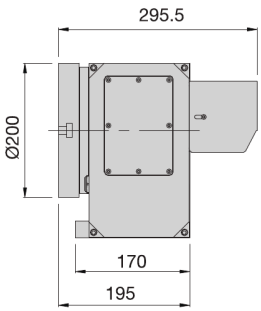


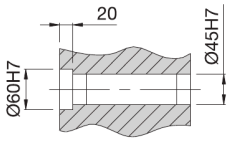


（中心孔尺寸）

RDH-200PR
RDH-200HR

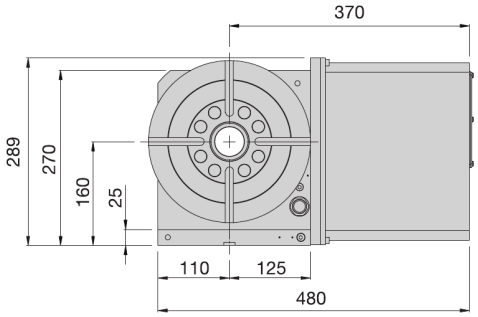


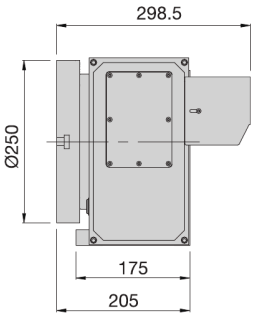


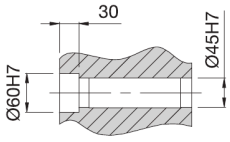


（中心孔尺寸）

RDS-250HR

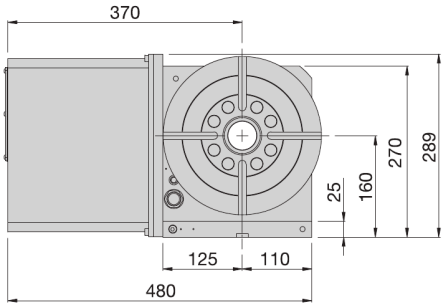


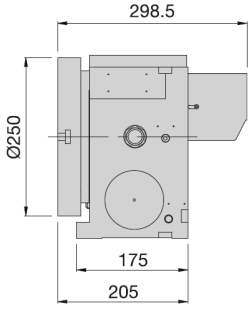


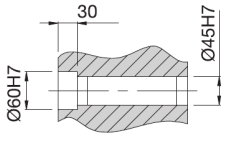


（中心孔尺寸）

RDS-250HL

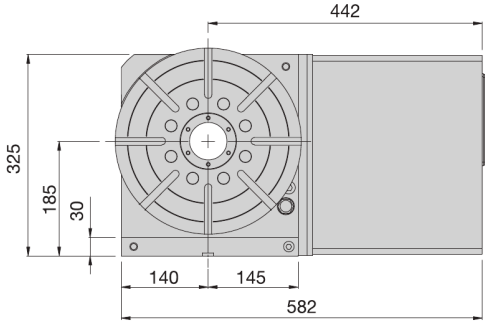


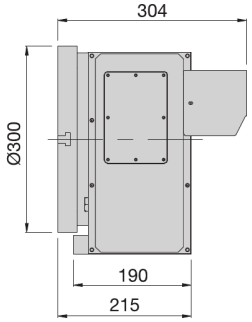


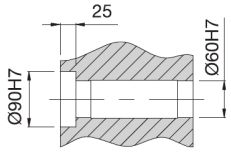


（中心孔尺寸）

RDS-300HR







（中心孔尺寸）

※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RD X - 255 H R 4P S

1 2 3 4 5 6 7

1. 第四軸優越型
2. 機型規格（大孔徑）
3. 轉盤直徑
4. 剎車輸入源（氣壓／油壓）
5. 馬達配置（右／左）
6. 分配器數量
7. 特殊外罩鈑金

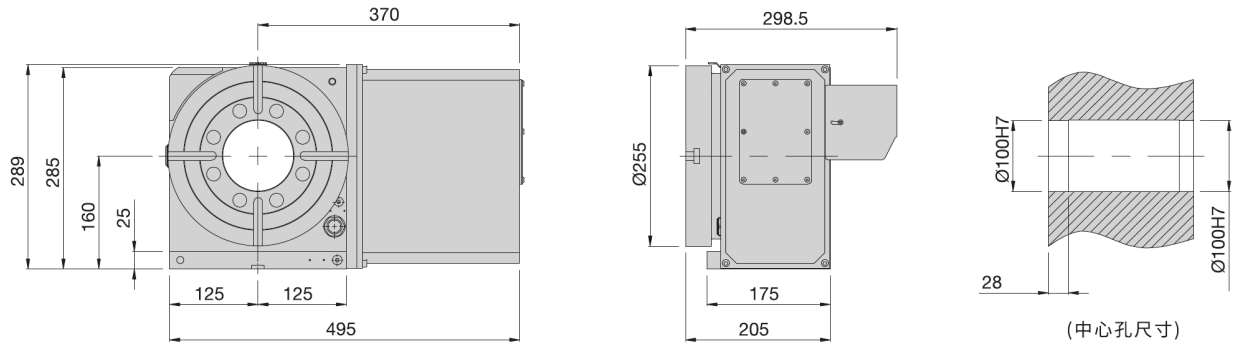


高精度　高轉速　大孔徑　全新優化機種　立臥兩用

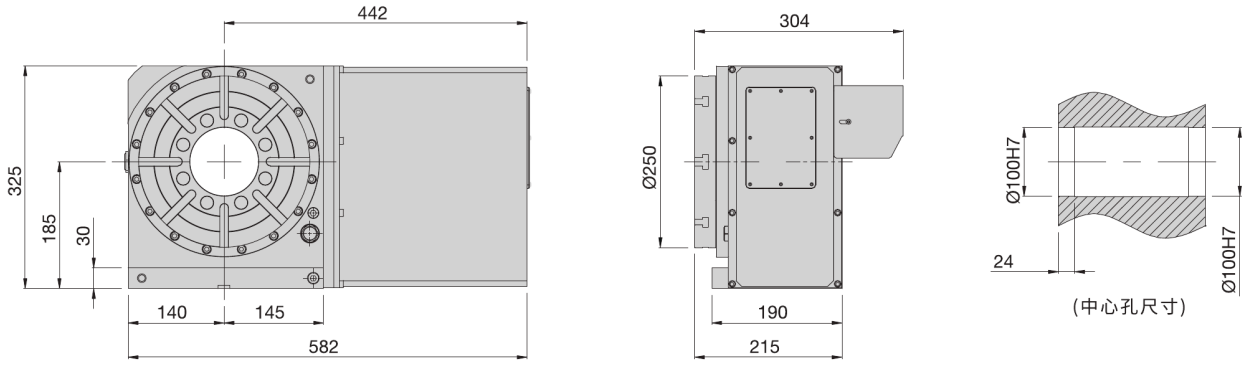
特殊中心高交叉滾柱軸承

規格		單位	RDX-255HR	RDX-250HR	RDX-320HR
盤面直徑		mm	Ø255	Ø250	Ø320
中心高度（立式）		mm	160	185	210
底部到盤面高度（臥式）		mm	205	215	235
盤面基準孔		mm	Ø100H7	Ø100H7	Ø120H7
中心貫穿孔		mm	Ø100H7	Ø100H7	Ø120H7
盤面T型溝		mm	12H7	12H7	14H7
基準定位鍵		mm	18h7	18h7	18h7
最小分度單位		deg.	0.001°	0.001°	0.001°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	50	50	50
總減速比			1/60	1/60	1/60
分割定位精度		arc-sec	12	12	12
重覆定位精度		arc-sec	4	4	4
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 4 βiS 8	αiF 8 βiS 12	αiF 12 βiS 22
	MITSUBISHI		HG104S	HG154S	HG204S
	SIEMENS		1FK7060	1FK7063	1FK7083
	YASKAWA		SGM7G-09A	SGM7G-13A	SGM7G-30A
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	80	95	230
容許工件載重	立式	kg	155	200	260
	立式使用尾座	kg	310	400	520
	臥式	kg	310	400	520
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	3200	4300	5200
	最大輸出扭矩	kgf.m	80	95	230
	容許彎曲扭矩	kgf.m	314	490	635
最大容許轉動慣量 $J=(W \cdot D^2)/8$		$kgf.m^2$	1.3	6.12	10.4
製品重量（不含電機）		kg	100	118	180

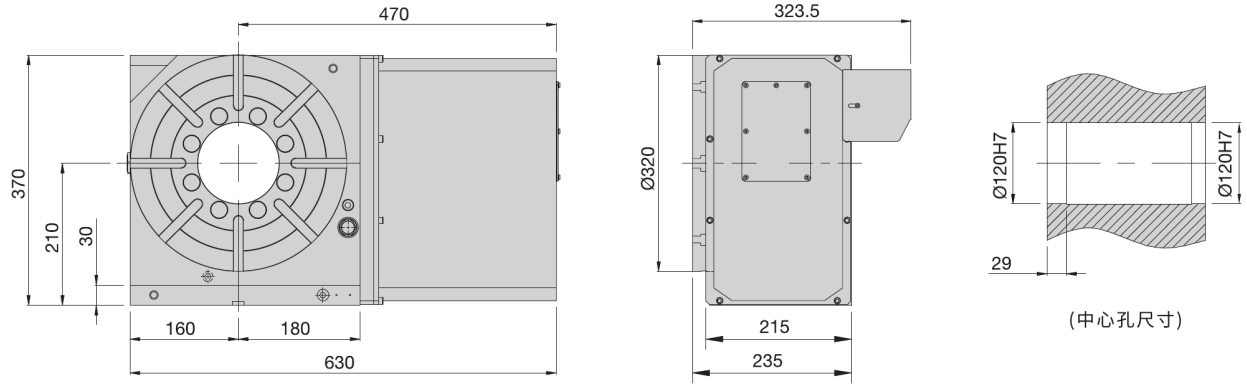
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同。
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。



RDX-255HR



RDX-250HR



RDX-320HR

※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT A/AD - 100 V 4P 215H

1 2 3 4 5 6

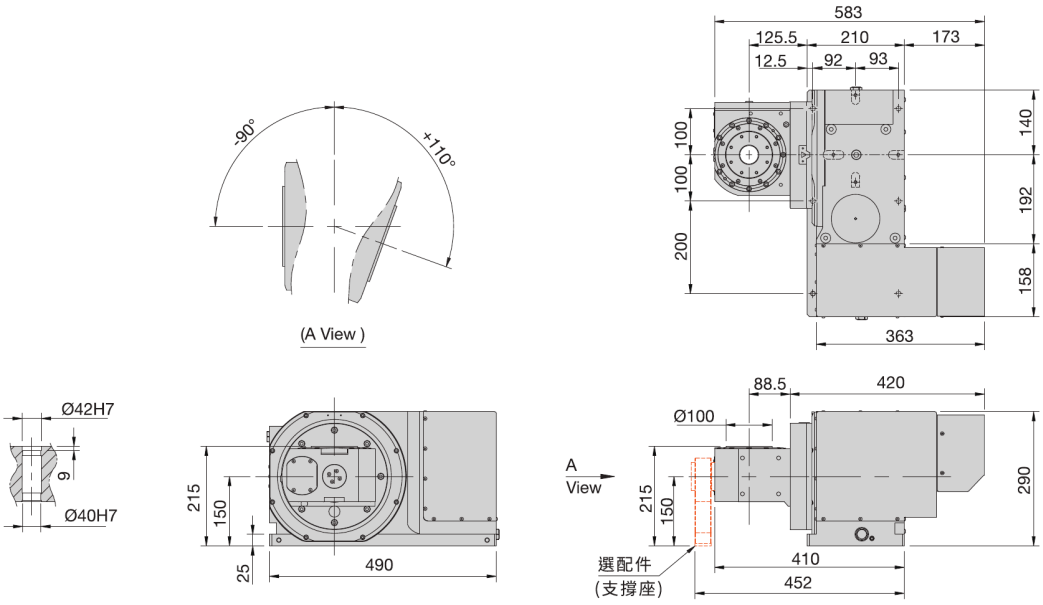
1. 第五軸
2. 機型規格（單臂式／雙盤單臂式）
3. 轉盤直徑
4. 馬達安裝方向（B 後背式／I 水平式／V 垂直式）
5. 分配器數量
6. 盤面高度



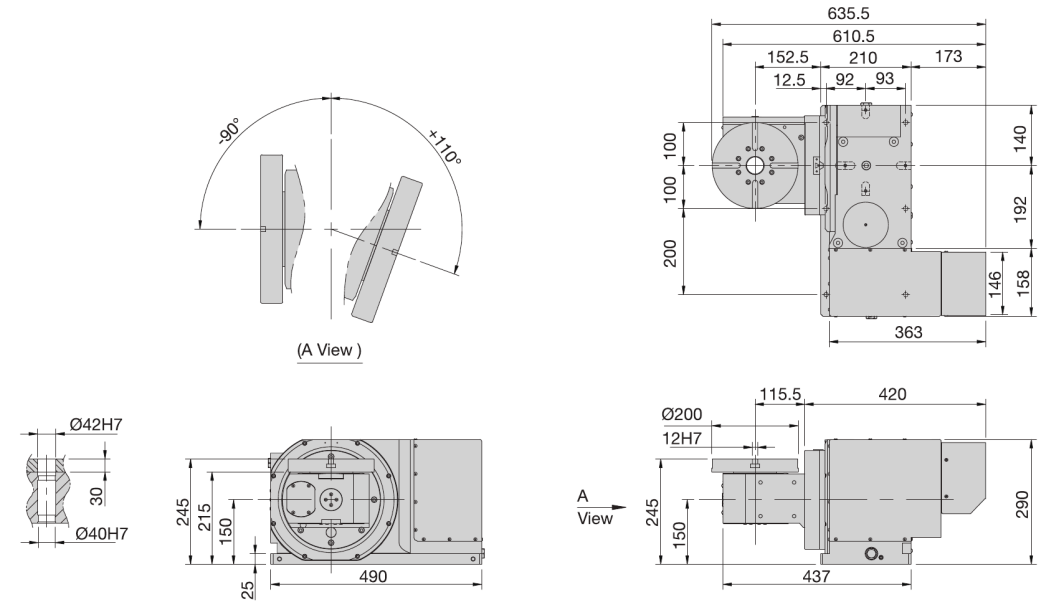
零背隙 高精度 高效率 高剛性 耐磨耗 熱變位低

規格		單位	RTA-100V/125/170		RTA-200V/210/220		RTAD-200V/100/170	
			迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑		mm	Ø100 (Ø125 / Ø170)		Ø200 (Ø210 / Ø220)		Ø200 (Ø100 / Ø170)	
中心高度（立式）		mm	150		150		150	
底部到盤面高度（臥式）		mm	215 (240)		245		245 (240)	
盤面基準孔		mm	Ø42H7		Ø42H7		Ø42H7	
中心貫穿孔		mm	Ø40H7		Ø40H7		Ø40H7	
盤面T型溝		mm	12H7		12H7		12H7	
基準定位鍵		mm	18h7		18h7		18h7	
最小分度單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°	
迴轉角度		deg.	360°	-90°~+110°	360°	-90°~+110°	360°	-90°~+180°
最高轉速 (Motor 3000 min⁻¹) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	62.5	50	62.5	50	75	50
總減速比			1/48	1/60	1/48	1/60	1/40	1/60
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	20	15	20	15	20	15
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	8	4	8	4	8	4
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 2 βiS 4	αiF 4 + **B** βiS 8 + **B**	αiF 2 βiS 4	αiF 4 + **B** βiS 8 + **B**	αiF 2 βiS 4	αiF 4 + **B** βiS 8 + **B**
	MITSUBISHI		HG75S	HG104S + **B**	HG75S	HG104S + **B**	HG75S	HG104S + **B**
	SIEMENS		1FK7034	1FK7060 + **B**	1FK7034	1FK7060 + **B**	1FK7034	1FK7060 + **B**
容許工件載重	在水平	kg	30		30		30	
	在傾斜	kg	30		30		30	
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	620		620		620	
	最大輸出扭矩	kgf.m	22		22		22	
	容許彎曲扭矩	kgf.m	30		30		30	
最大容許轉動慣量 J=(W・D²)/8		kgf.m²	0.1		0.1		0.1	
製品重量（不含電機）		kg	128		140		160	

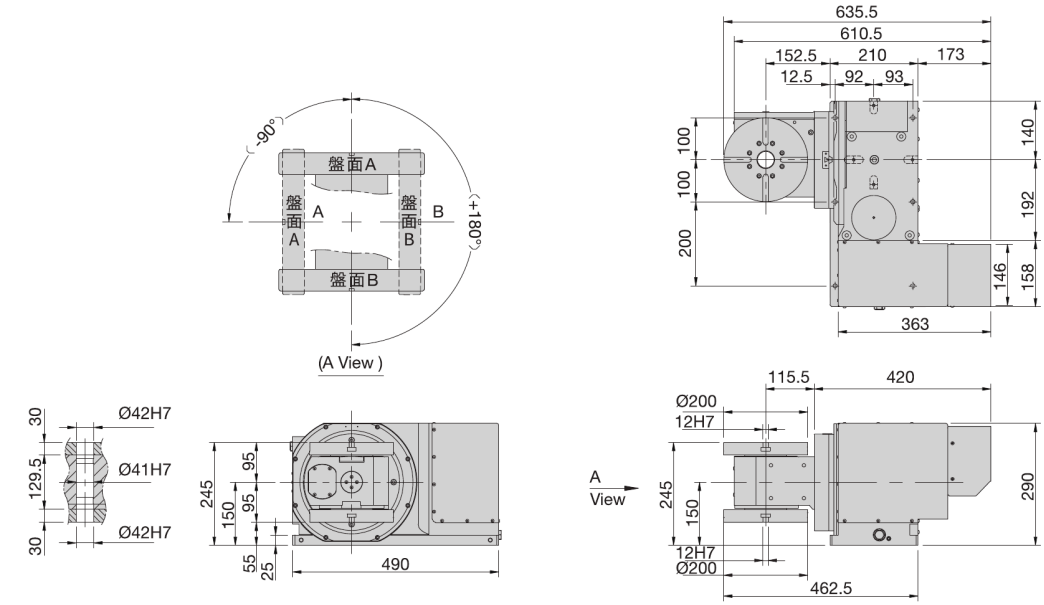
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同。
※ **B** 表示伺服馬達加煞車。
※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 二進二出油壓分配器選配。
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。



RTA-100V



RTA-200V



RTAD-200V

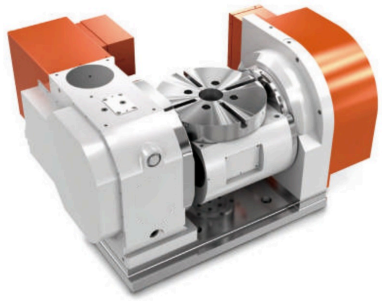
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT B - 250 V L 4P 310H DE

1 2 3 4 5 6 7 8

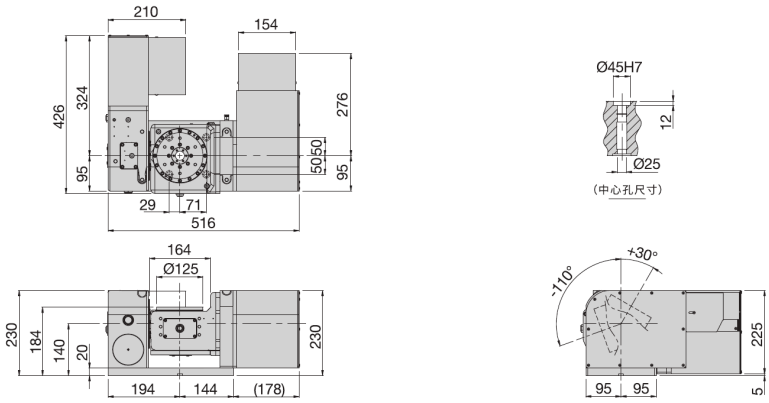
1. 第五軸轉台型號
2. 機型規格（搖籃式）
3. 轉盤直徑
4. 馬達安裝方向（B 後背式／I 水平式／V 垂直式）
5. 旋徑範圍［L 加大／S 精簡（縮小）］
6. 分配器數量
7. 盤面高度
8. 底座形式（DE 平底／DX 客製化）



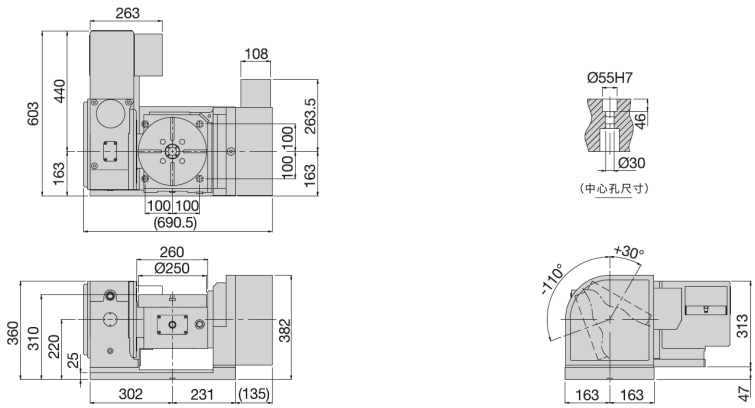
零背隙 高精度 高速度 高剛性 高扭力

規格		單位	RTB-125IDE		RTB-250VDE		RTB-250VLDE		RTB-350VLDE	
			迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑		mm	Ø125		Ø250		Ø250		Ø350	
中心高度（立式）		mm	140		220		290		290	
底部到盤面高度（臥式）		mm	185		310		290		290	
盤面基準孔		mm	Ø50H7		Ø55H7		Ø75H7		Ø75H7	
中心貫穿孔		mm	Ø30H7		Ø30H7		Ø30H7		Ø55H7	
盤面T型溝		mm	12H7		12H7		12H7		12H7	
基準定位鍵		mm	14h7		18h7		18h7		18h7	
最小分度單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°		0.001°	
迴轉角度		deg.	360°	+30°~-110°	360°	+30°~-110°	360°	+30°~-110°	360°	+30°~110°
最高轉速 (Motor 3000 min⁻¹) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	62.5	50	66.6	31.25	50	31.25	50	31.25
總減速比			1/48	1/60	1/45	1/96	1/60	1/96	1/60	1/96
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	20	15	15	15	15	15	15	15
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	8	4	4	4	4	4	4	4
鎖緊動力源			氣壓 P / 油壓 H	氣壓 P / 油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm²	6/25	6/25	35	35	35	35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	5/20	5/20	60	180	60	180	60	180
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 1/αiF 2 βiS 2	αiF 2 + B βiS 2 + B	αiF 4	αiF 4 + B	αiF 4 βiS 8	αiF 8 + B βiS 8 + B/ βiS 12+B	αiF 4 βiS 8	αiF 8 + B βiS 8 + B/ βiS 12+B
	MITSUBISHI		HG105S	HG105S+B	HG75S	HG104S+B	HG75S	HG104S+B	HG154S	HG154S+B
	SIEMENS		1FK7040	1FK7040+B	1FK7034	1FK7060+B	1FK7034	1FK7060+B	1FK7060	1FK7060+B
容許工件載重	在水平	kg	35		120		120		120	
	在傾斜	kg	20		80		80		90	
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	400		1632		1632		1632	
	最大輸出扭矩	kgf.m	14		92		92		92	
	容許彎曲扭矩	kgf.m	30		92		92		92	
最大容許轉動慣量 J=(W・D²)/8		kgf.m²	0.1		0.4		0.4		0.4	
製品重量（不含電機）		kg	120		320		460		480	

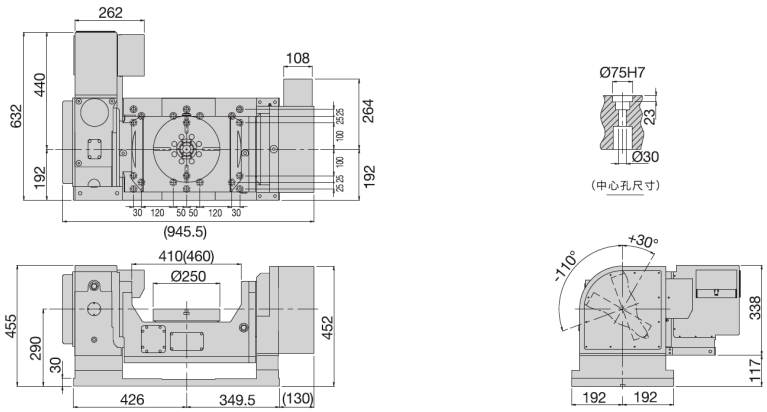
RTB-125IDE



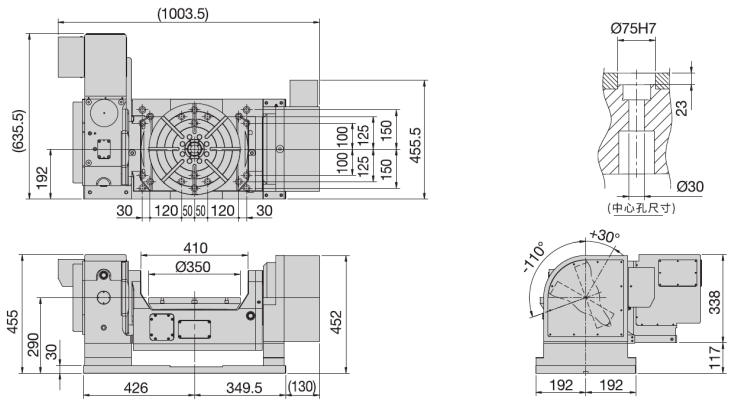
RTB-250VDE



RTB-250VLDE



RTB-350VLDE



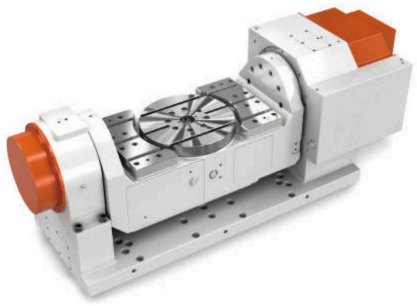
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同。
※ B 表示伺服馬達加煞車。
※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 二進二出油壓分配器選配。
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元。
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT B - 320 B S L 4P 365H DE

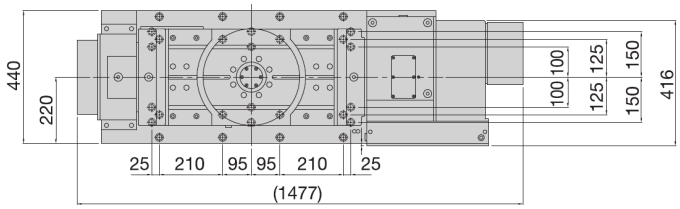
1 2 3 4 5 6 7 8 9

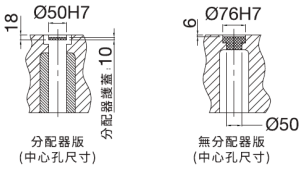
1. 第五軸
2. 機型規格（搖籃式）
3. 轉盤直徑
4. 馬達安裝方向（B 後背式／I 水平式／V 垂直式）
5. 副盤
6. 旋徑範圍［L 加大／S 精簡（縮小）］
7. 分配器數量
8. 盤面高度
9. 底座形式（DE 平底／DX 客製化）

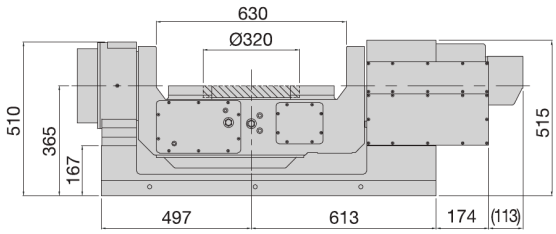


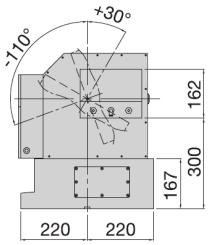
零背隙 高精度 高速度 高剛性 高扭力

規格		單位	RTB-320BSDE		RTB-420BLDE		RTB-500BDE	
			迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑		mm	Ø320		Ø420		Ø500	
中心高度（立式）		mm	365		365		455	
底部到盤面高度（臥式）		mm	365		365		455	
盤面基準孔		mm	Ø76H7		Ø76H7		Ø70H7	
盤面T型溝		mm	12H7		12H7		14H7	
基準定位鍵		mm	18h7		18h7		18h7	
最小分度單位		deg.	0.001°		0.001°		0.001°	
迴轉角度		deg.	360°	+30°~-110°	360°	+30°~-110°	360°	+30°~-110°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	50	25	50	25	33.3	25
總減速比			1/60	1/120	1/60	1/120	1/90	1/120
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	15	20	15	20	15	20
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	4	4	4	4	4	4
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	35	35	35	35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	90	180	90	180	220	720
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 8 βiS 12	αiF 8 + **B** βiS 12 + **B**	αiF 8 βiS 12	αiF 8 + **B** βiS 12 + **B**	αiF 8 βiS 12	αiF 22 + **B** βiS 22 + **B**
	MITSUBISHI		HG154S	HG154S + **B**	HG154S	HG154S + **B**	HG154S	HG354S + **B**
	SIEMENS		1FK7063	1FK7063 + **B**	1FK7063	1FK7063 + **B**	1FK7063	1FK7084 + **B**
	YASKAWA		QSY116E	QSY116J + **B**	QSY116E	QSY116J + **B**	QSY116E	QSY155J + **B**
容許工件載重	在水平	kg	200		150		500	
	在傾斜	kg	200		150		350	
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷	kgf	1600		1600		3000	
	最大輸出扭矩	kgf.m	75		75		250	
	容許彎曲扭矩	kgf.m	150		150		300	
最大容許轉動慣量 $J=(W \cdot D^2) / 8$		$kgf.m^2$	2.6		2.6		9.4	
容許切削扭矩		kg.m	50		50		255	
製品重量（不含電機）		kg	725		750		1350	

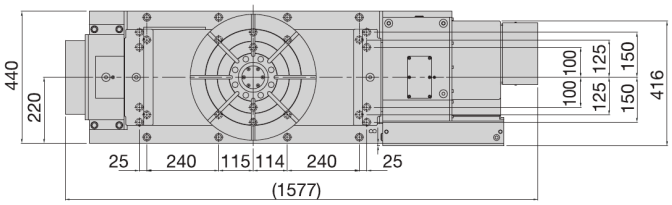


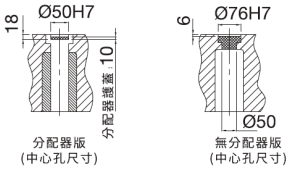


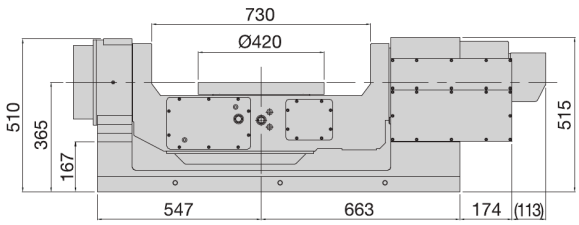


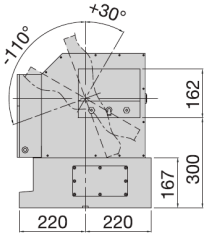


RTB-320BSDE

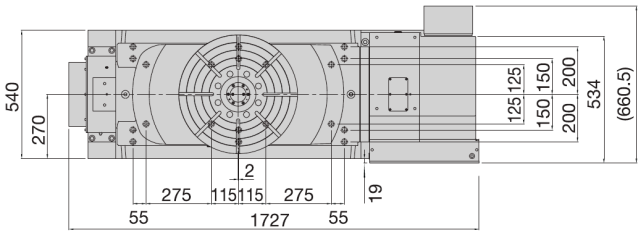


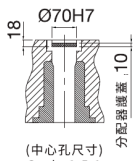


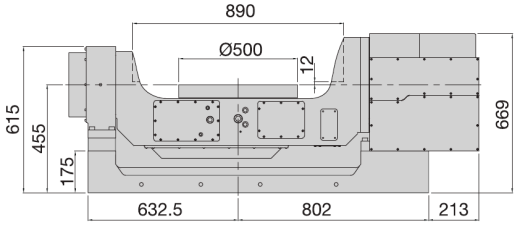


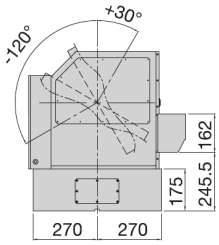


RTB-420BLDE









RTB-500BDE

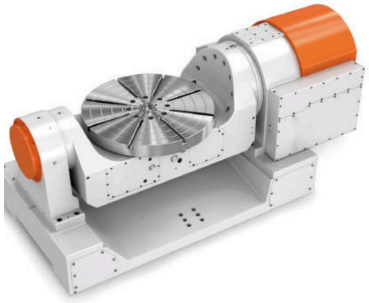
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同
※ B 表示伺服馬達加煞車
※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 二進二出油壓分配器選配
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT B - 630 B L 4P 550H DX

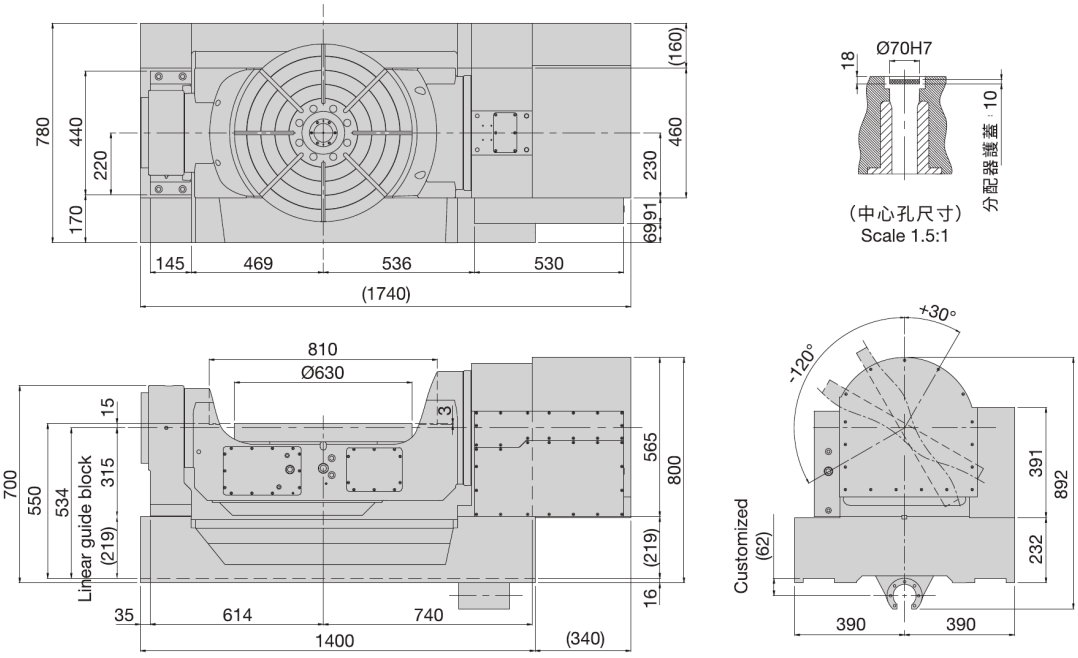
1 2 3 4 5 6 7 8

1. 第五軸
2. 機型規格（搖籃式）
3. 轉盤直徑
4. 馬達安裝方向（B 後背式／I 水平式／V 垂直式）
5. 旋徑範圍［L 加大／S 精簡（縮小）］
6. 分配器數量
7. 盤面高度
8. 底座形式（DE 平底／DX 客製化）

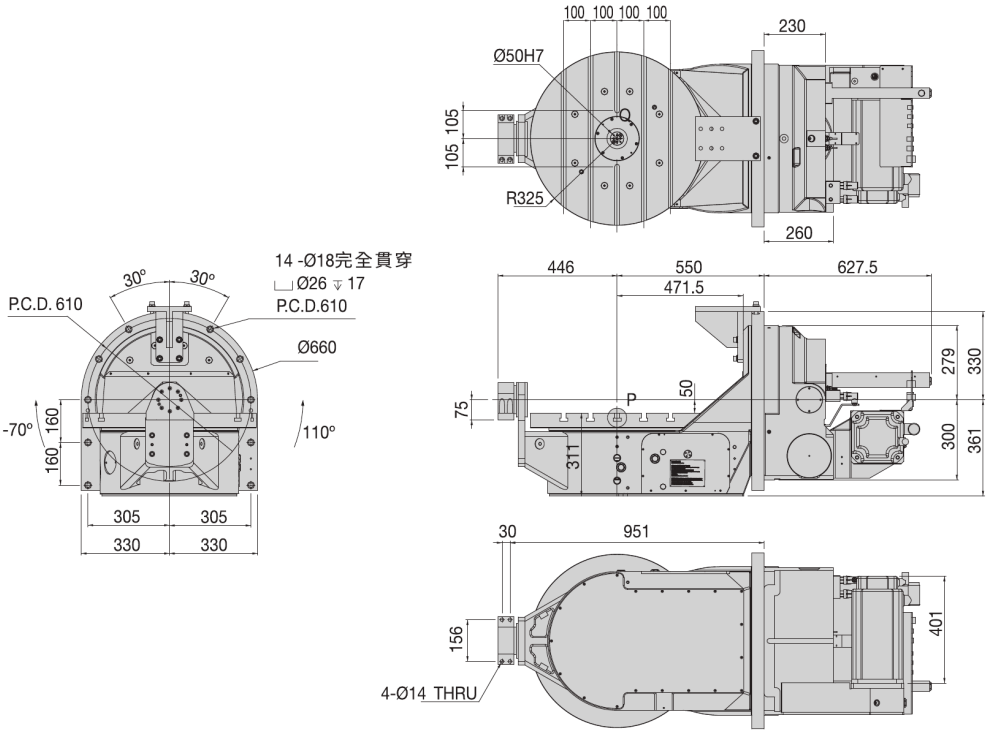


零背隙 高精度 高速度 高剛性 高扭力

規格		單位	RTB-630BDX		RTB-650	
			迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑		mm	Ø630		Ø650	
中心高度（立式）		mm	-		350	
底部到盤面高度（臥式）		mm	550		300	
盤面基準孔		mm	Ø70H7		Ø50H7	
盤面T型溝		mm	14H7		18H7	
基準定位鍵		mm	18h7		-	
最小分度單位		deg.	0.001°		0.001°	
迴轉角度		deg.	360°	+30°~-110°	360°	-70°~+110°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	33	25	50	33.3
總減速比			1/90	1/120	1/60	1/90
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	15	15	15	15
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	4	4	4	4
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	35	35	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	250	450	250	450
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF 8	αiF 30 + **B**	αiF 12	αiF30 + **B**
	MITSUBISHI		HG154S	HG453S + **B**	HG204S	HG703S + **B**
	SIEMENS		1FK7063	1FK7101 + **B**	1FK7086	1FK7105 + **B**
	HEIDENHAIN		-	-	QSY155C	QSY190D + **B**
容許工件載重	在水平 	kg	350		500	
	在傾斜 	kg	350		500	
製品重量（不含電機）		kg	1200		1220	



RTB-630BDX



RTB-650

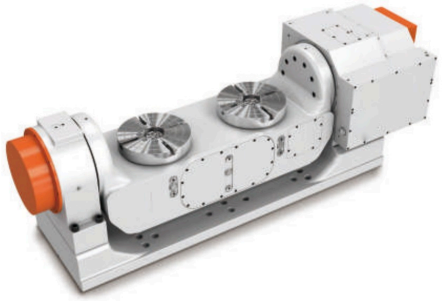
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同
※ B 表示伺服馬達加煞車
※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 二進二出油壓分配器選配
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元
※ 為搭配海德漢 RCN-2380 系列光學尺使用。
※ 伺服馬達可依客戶需求指定廠牌。
※ 當工件或刀具的直徑大於轉台直徑時，負載量即使在容量範圍內，但工件的慣性須保持於容量值內。
※ 盤面最高轉速之定義為★迴轉盤面於 0～360 度內，旋轉任意角度可開出之最高轉速，由於滾齒凸輪機構具有無背隙、有預壓特性，適合用於分割高精度連續加工，如盤面需要長時間連續運轉，建議於傳動齒輪箱機構中加裝油冷卻系統。
※ 此表為原廠標準規格，客戶特殊訂製請依相關確認圖為主。
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。

型號說明

RT B - 250 B 2W L 4P 370H DE

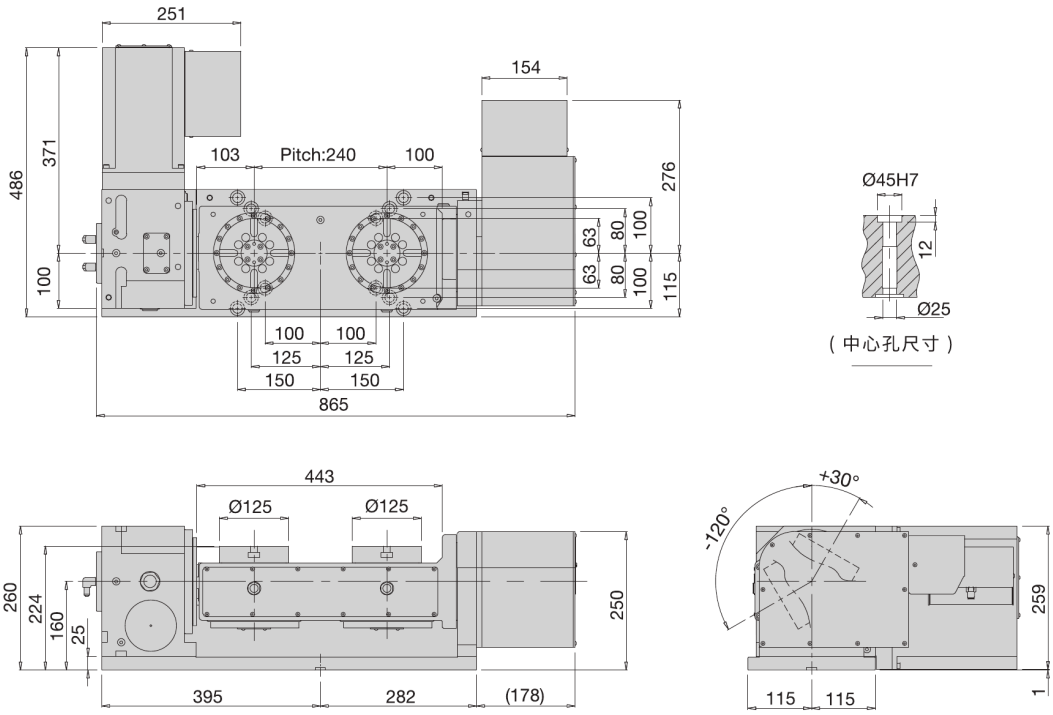
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1. 第五軸
2. 機型規格（搖籃式）
3. 轉盤直徑
4. 馬達安裝方向（B 後背式／I 水平式／V 垂直式）
5. 2 個盤面
6. 旋徑範圍［L 加大／S 精簡（縮小）］
7. 分配器數量
8. 盤面高度
9. 底座形式（DE 平底／DX 客製化）



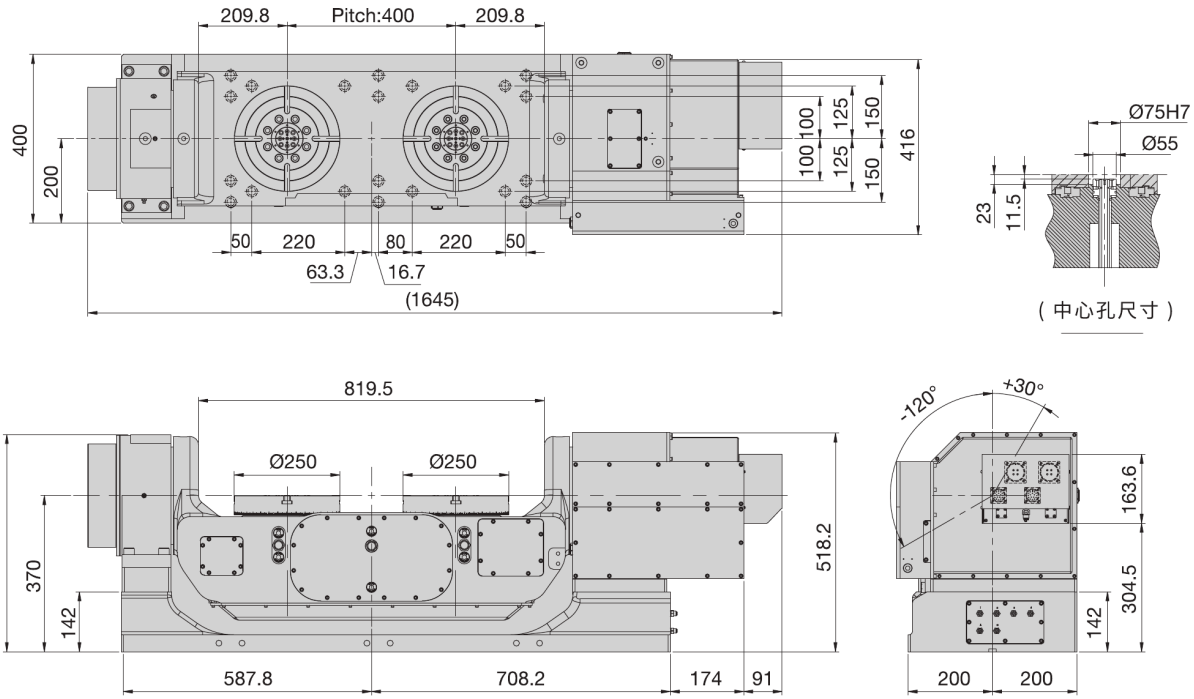
零背隙 高精度 高速度 高剛性 高扭力

規格			單位	RTB-125I2W4PDE		RTB-250B2W4PDE	
				迴轉軸	傾斜軸	迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑			mm	Ø125 *2 Tables		Ø250 *2 Tables	
底部到盤面高度（臥式）			mm	224		370	
盤面基準孔			mm	Ø25H7		Ø75H7	
中心貫穿孔			mm	Ø25H7		-	
盤面T型溝			mm	12H7		12H7	
基準定位鍵			mm	18h7		18h7	
最小分度單位			deg.	0.001°		0.001°	
迴轉角度			deg.	360°	+30°~-110°	360°	+30°~-110°
最高轉速 (Motor 3000 min⁻¹) 數值由搭載伺服馬達決定			rpm	50	83	50	25
總減速比				1/60	1/36	1/90	1/120
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定			arc-sec	15	18	15	40
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定			arc-sec	8	4	6	8
鎖緊動力源				油壓 H	油壓 H	油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力			kg/cm²	5	5	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩			kg.m	8	14	90	250
伺服馬達（客戶自選）	FANUC			αiF 2 βiS 2	αiF 4 + **B** βiS 8 + **B**	αiF 2 βiS 2	αiF 4 + **B** βiS 8 + **B**
	MITSUBISHI			HG-105S	HG-104S+**B**	HG-154S	HG-154S+**B**
	SIEMENS			1FK7040	1FK7060+**B**	1FK7060	1FK7063+**B**
	HEIDENHAIN			-	-	QSY116E	QSY116J+**B**
容許工件載重	在水平		kg	35		100	
	在傾斜		kg	20		100	
最大容許切削推力（氣壓／油壓鎖緊狀態）	容許軸向負荷		kgf	286		1121	
	最大輸出扭矩		kgf.m	14.3		91.7	
	容許彎曲扭矩		kgf.m	30.6		254.8	
最大容許轉動慣量 J=(W・D²) / 8			kgf.m²	0.1		0.8	
容許切削扭矩			kg.m	8.7		56.1	
製品重量（不含電機）			kg	160		750	



（中心孔尺寸）

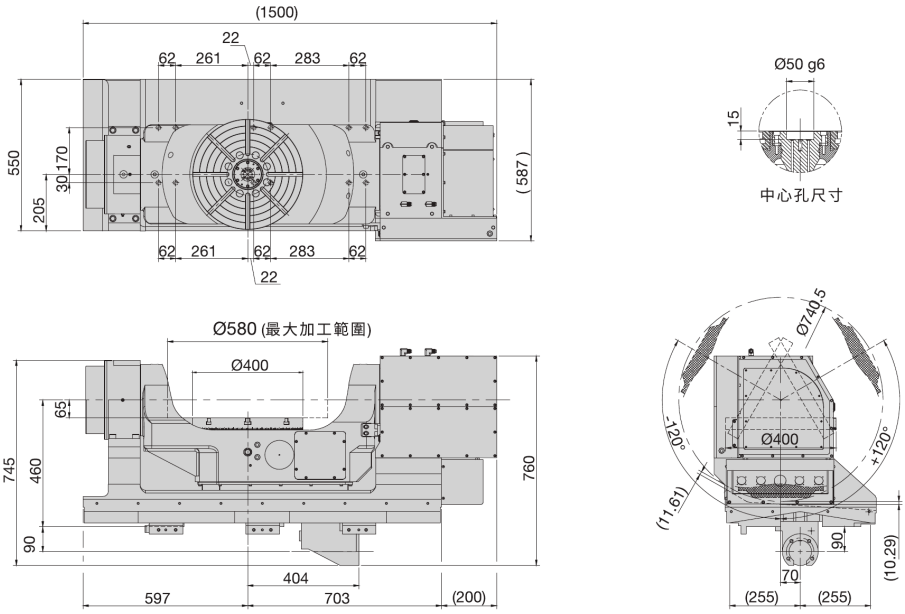
RTB-125I2W4PDE



（中心孔尺寸）

RTB-250B2W4PDE

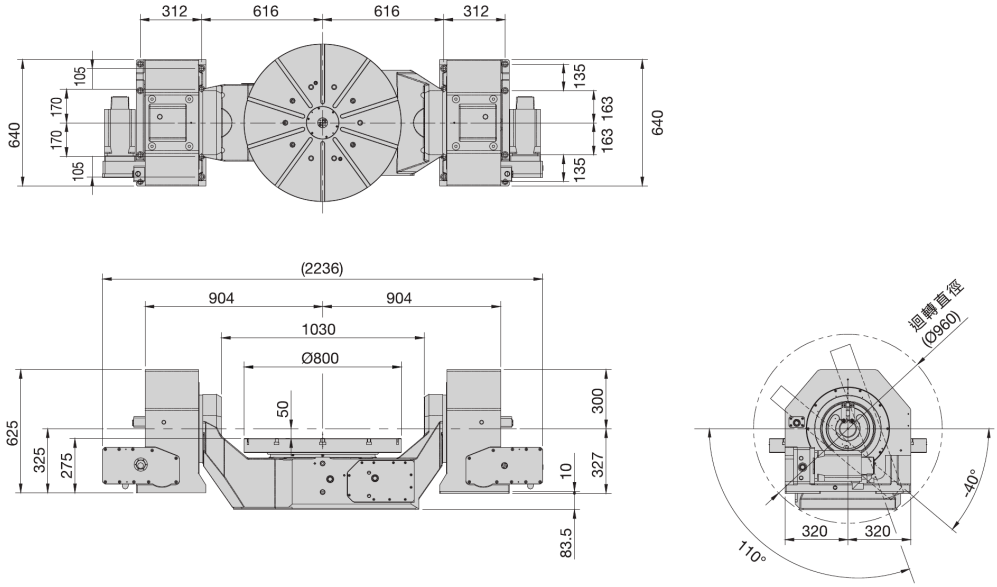
※ 最高轉速依不同馬達廠牌規定而有所不同
※ **B** 表示伺服馬達加煞車
※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 二進二出油壓分配器選配
※ 以上不包含伺服馬達、編碼器、驅動器及油壓單元
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。



RTB-400B6PDX

規格		單位	RTB-400B6PDX	
			迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑		mm	Ø400	
底部到盤面高度（臥式）		mm	65	
盤面基準孔		mm	Ø80g6	
盤面T型溝		mm	14H7	
最小分度單位		deg.	0.001°	
迴轉角度		deg.	360°	+120°~-120°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	33.33	25
總減速比			1/90	1/120
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	15	30
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	4	8
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	50	50
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	162	234
伺服馬達（客戶自選）	MITSUBISHI		HG154	HG154S+**B**
容許工件載重	在水平	kg	200	
	在傾斜	kg	200	
製品重量（不含電機）		kg	1080	

※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。



RTB-800A

規格		單位	RTB-800A	
			迴轉軸	傾斜軸
盤面直徑		mm	Ø800	
底部到盤面高度（臥式）		mm	275	
盤面基準孔		mm	Ø50H7	
盤面T型溝		mm	18H7	
最小分度單位		deg.	0.001°	
迴轉角度		deg.	360°	-40°~+110°
最高轉速 (Motor 3000 min^{-1}) 數值由搭載伺服馬達決定		rpm	50	33.3
總減速比			1/60	1/90
分割定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	10	10
重覆定位精度 傾斜軸依光學尺精度而定		arc-sec	4	4
鎖緊動力源			油壓 H	油壓 H
氣壓／油壓鎖緊壓力		kg/cm^2	35	35
氣壓／油壓鎖緊扭矩		kg.m	450	900
伺服馬達（客戶自選）	FANUC		αiF22	αiF22+**B** x2
	HEIDENHAIN		QSY-155D	QSY-155D+**B** x2
容許工件載重	在水平	kg	1400	
	在傾斜	kg	1000	
製品重量（不含電機）		kg	2000	

※ 光學尺選配，傾斜軸建議加裝光學尺。
※ 實際外觀與尺寸請以原廠最終規格為準。